

ACTA N.05 SESION DE PATRONATO

SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JAL. (SMDIF) 2021-2024

27 DE SEPTIEMBRE 2022

En la Ciudad de Tepatitlán Jalisco en las instalaciones propias ubicadas en la calle Morelos #340 de la cabecera Municipal del Organismo Público Descentralizado denominado **Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Tepatitlán de Morelos, Jalisco**, siendo las 09:30 horas del día 27 (veintisiete) de Septiembre de 2022 (dos mil veintidós), se celebró la 2da (segunda) Sesión extraordinaria del Comité de Patronato, convocada por el Secretario Ejecutivo del Comité Patronato, la Lic. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ, presidida por la C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA, Presidente del Comité de Patronato, de conformidad con lo previsto en el artículo 1, 5,6 del Decreto de Creación del Sistema DIF Tepatitlán N. 12821 por el congreso del estado de Jalisco.

LISTA DE ASISTENCIA

La Presidente del comité de Patronato, solicito a la LIC. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ, en su carácter de Secretario del Comité, pasara lista de asistencia de los integrantes del Comité de Patronato.

Habiéndose procedido a ello, dio fe de la presencia de los siguientes ciudadanos:

- **C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA.**
PRESIDENTA SISTEMA DIF TEPATITLÁN.
- **C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ**
DIRECTORA GENERAL DEL SISTEMA DIF Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL
COMITÉ DE PATRONATO
- **C. MARIA DOLORES ACEVEZ GONZALEZ**
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO HUMANO, ASISTENCIA SOCIAL,
DE LA JUVENTUD Y PARTICIPACIÓN CIUDANA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JALISCO.
- **C. JOSE MARIO ÑIGUEZ FRANCO**
REGIDOR A CARGO DE LA COMISION DE SALUD PREVENCIÓN Y COMBATE A LAS
ADICCIONES DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO.
- **C. ROSA ADRIANA REYNOSO VALERA**
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD,
RESPECTO, Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DE TEPATITLÁN DE JALISCO.
- **C. RAMON TEJEDA REYES**
DIRECTOR DE FOMENTO DEPORTIVO
- **C. VERONICA LAGUNA AMBRIZ**
JEFA DE EGRESOS
- **C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES**
TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE CONTROL
- **C. NANCY SANCHEZ VELAZQUEZ**
DIRECTORA DESEOS DEL CORAZÓN

En razón de lo anterior, el secretario del Comité de Patronato declaro la existencia de quórum legal, ya que están presentes 9 (nueve) de los integrantes del Comité, declara abierta la 5ta Quinta Sesión de Extraordinaria del comité de Patronato Público Descentralizado SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO y validos los acuerdos que en ella se tomaren, proponiendo el siguiente:

ORDEN DEL DIA:

- I.- BIENVENIDA.
- II.-REGISTRO DE ASISTENCIA Y VERIFICACIÓN DE QUORUM.
- III.-PROPUESTA DE ORDEN DEL DÍA Y EN SU CASO APROBACIÓN.
- IV.-SITUACIÓN FINANCIERA Y CONTABLE DIF.
- V.-PUNTOS VARIOS.
- VI.-CLAUSURA.

I.- En el desahogo primer punto del orden del día-----

En uso de la palabra por parte de la C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA, presidente del Comité de Patronato del Sistema DIF Tepatitlán, se da la bienvenida a los integrantes del honorable comité de Patronato, Convocados en tempo y forma mediante invitación.

II.- En el desahogo del segundo punto del orden del día-----

Fue nombrada la lista de asistencia por el secretario del Comité de Patronato, declaro la existencia de quórum legal y declara abierta la 2da (segunda) Sesión de Extraordinaria del comité de Patronato Público Descentralizado SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS JALISCO.

III.- En el desahogo del tercer punto del orden del día-----

Sometido a que fue orden del día a la consideración de los integrantes del comité de Patronato, fue aprobado por unanimidad de los votos de los presentes.

IV.- En el desahogo del cuarto punto del orden del día-----

En este punto se trato se trato el tema de un adeudo ante el SAT del ISR de sueldos del mes de enero del 2020, el cual fue pagado de los ingresos propios de DIF por la cantidad de \$51,183.00 (Cincuenta y un mil ciento ochenta y tres pesos 00/100 m.n) que consta de \$29,678.00 (veintinueve mil seiscientos setenta y ocho pesos 00/100 m.n) de impuestos y \$21,505.00 (veintiún mil quinientos cinco pesos 00/100 m.n) de actualizaciones y recargos, por lo cual se levanto una acta circunstanciada a quienes resulten responsables de dicha omisión.

V.- En el desahogo del quinto punto del orden del día-----

Se les informa a los miembros del patronato acerca de las inconsistencias que detectaron en la contabilidad a partir del año 2019 a la fecha.

Los estados de cuenta, los saldos de contabilidad, los estados financieros (balances, estados de resultados y balanza de comprobación) no coinciden los saldos.

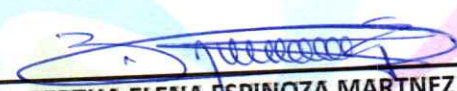
Las depreciaciones no se llevaron a cabo desde el año 2021, viendo tantas inconsistencias se solito una autoría externa para que se haga el diagnostico de la situación financiera que guarda el SISTEMA DIF TEPATITLAN y nos indiquen como se podrán solventar dichos errores o en su defecto anomalías.

VI.- En el desahogo del sexto punto del orden del día-----

No habiendo más asuntos que tratar y habiéndose desahogado todos los puntos correspondientes a la orden del día, siendo las 09:41 (nueve horas con cuarenta y un minutos) día 27 (veintisiete) del mes de septiembre del año 2022 (dos mil veintidós) la C. MA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA PRESIDENTA DE PATRONATO da por concluida la presente sesión, levantándose el acta correspondiente para constancia, firmando de común acuerdo los que ella intervinieron.


C. MARIA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA
PRESIDENTA DEL SMDIF

VOCALES:


LIC. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTNEZ
SECRETARIO EJECUTIVO DEL PATRONATO


C. ROSA ADRIANA REYNOSOS VALERA
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN
DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD,
RESPECTO Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DEL
MUNICIPIO DE TEPATITLÁN.


C. JOSE MARIO IÑIGUEZ FRANCO
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN
SALUD, PREVENCIÓN Y COMBATE A LAS
ADICCIONES DEL MUNICIPIO DE
TEPATITLÁN


C. JOSE DE JESUS LÁNDEROS CORTES
TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE
CONTROL MUNICIPAL



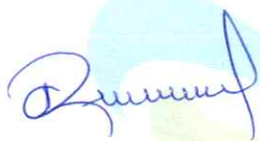
C. VERONICA LAGUNA AMBRIZ
JEFE DE EGRESOS



C. NANCY SANCHEZ VELAZQUEZ
DIRECTORA DESEOS DEL CORAZON A.C.



C. MARIA DOLORES ACEVEZ GONZALEZ
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO
HUMANO, ASISTENCIA SOCIAL, DE LA JUVENTUD Y
PARTICIPACIÓN CIUDANA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN
JALISCO.



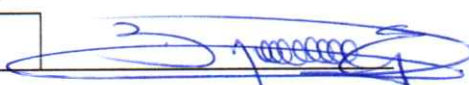
LISTA DE ASISTENCIA

27 de Septiembre 2022

C. MA. DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA
PRESIDENTA SISTEMA DIF TEPATITLÁN

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTINEZ
DIRECTORA GENERAL DEL SISTEMA DIF Y SECRETARIO EJECUTIVO DEL PATRONATO

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. MARIA DOLORES ACEVEZ GONZALEZ
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE DESARROLLO HUMANO, ASISTENCIA SOCIAL, DE LA JUVENTUD Y PARTICIPACIÓN CIUDANA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JALISCO.

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. JOSE MARIO IÑIGUEZ FRANCO
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DE SALUD, PREVENCIÓN Y COMBATE A LAS ADICCIONES DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN JALISCO.

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. ROSA ADRIANA REYNOSO VALERA
REGIDOR A CARGO DE LA COMISIÓN DERECHOS HUMANOS, IGUALDAD, RESPETO, Y ASUNTOS DE LA NIÑEZ DE TEPATITLÁN JALISCO

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. RAMON TEJEDA REYES
DIRECTOR DE FOMENTO DEPOSITIVO

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. VERONICA LAGUNA AMBRIZ
JEFA DE EGRESOS

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. JOSE DE JESUS LANDEROS CORTES
TITULAR DEL ORGANO INTERNO DE CONTROL

A	F	FIRMA
☒	☐	

C. MACBETH ERNESTO ZARATUSTRA GÓMEZ ARIAS
JEFE DE SERVICIOS MEDICOS MUNICIPALES

A	F	FIRMA
☐	☒	

C. NANCY SANCHEZ VELAZQUEZ
DIRECTORA DESEOS DEL CORAZÓN A.C.

A	F	FIRMA
☒	☐	